



### KOELBEDRIJF VOEREN ENTHOUSIAST OVER BF 280 BOXENVULLER

# “Ik bespaar één persoon en één heftruck bij het inschuren”

Inschuren van aardappelen gaat bij Herens Koeling in Voeren (België) sinds vorig jaar een stuk gemakkelijker. Het bedrijf nam in 2021 de BF 280 boxenvuller van Mechatec in gebruik. Dit tot grote tevredenheid van Christophe Herens, die met voldoening naar de kistenvuller kijkt als die in actie is. “Ik draai nu dubbele capaciteit en bespaar ondertussen op mensen en materieel.”

Tekst: Gerben Hofman en Seppe Deckx • Beeld: Mechatec

Herens schuurt jaarlijks zo'n 7.500 ton aardappelen in. Sinds het bedrijf de nieuwe boxenvuller van Mechatec gebruikt, gaat dit een stuk gemakkelijker en sneller. “We draaien nu zeventig tot tachtig ton per uur. Het gaat twee keer zo snel als met de oude kistenvuller, waar je een lege kist onder zette en een volle weer wegpakte. De BF 280 draait volledig automatisch, waardoor ik met één persoon en één heftruck

minder toe kan. We hebben hem aangeschaft omdat we het werk wilden vergemakkelijken. Dat is goed gelukt”, aldus Christophe Herens. De BF 280 wordt door het bedrijf uitsluitend gebruikt voor het inschuren van aardappelen.

#### BLIJVEN DRAAIEN

Een groot deel van de tijdswinst ontstaat doordat de aanvoerlijn tijdens het wisselen van de kisten niet stopt. Dit kan dankzij een

tussenbunker met een capaciteit van vijfhonderd kilogram. Herens heeft daarnaast nog een extra bufferbaan voor lege kisten en een wachtbaantje voor volle kisten. “De machine kan zo acht kisten verwerken zonder dat er iemand in actie hoeft te komen”, vertelt Herens, die aangeeft voor komend seizoen nog extra baantjes voor het bufferen van lege en volle kisten aan te willen schaffen.

#### MOOI VLAK AFVULLEN

Herens is ook erg blij met de kwaliteit die de boxenvuller levert. De machine zit volgens hem dan ook goed in elkaar. “Je kunt zien dat er goed over nagedacht is. Kisten worden met precisie gestapeld en ontstapeld. Met Dynamic Flow control wordt automatisch een optimale vullingsgraad van de verticaalband geregeld. Bij het vullen worden de aardappelen

heel netjes op de andere aardappelen gelegd. Hierdoor en door het weegstelsel en het schudstelsel dat we op de boxenvuller hebben, kunnen we kisten heel netjes vlak afvullen. Bij 1.250 kilogram stopt het vullen automatisch. Er ontstaat bij het vullen hooguit een lichte kegelvorm. Maar als de kist door het schudstelsel een keer subtiel heen en weer

### KISTENVULLER VERHOOGT PRODUCTIVITEIT VAN CANADEES TEELTBEDRIJF

# “Tweehonderd procent geschikt voor aardappelen”

Hugo d'Astous is algemeen directeur van de Canadese firma Dolbec. Het bedrijf is actief in de teelt van fruit, groenten en aardappelen. Zij hebben meerdere exemplaren van de BF 280-kistenvuller. “We zochten informatie op het web en vonden enkele video's die toonden hoe de kistenvuller en ook de kistenwasser werkten. We waren al snel overtuigd van de kistenvuller door de uitwisselbaarheid van de stapelaar/ontstapelaar voor de kistenvuller en de kistenwasser. Dit systeem biedt flexibiliteit

en verlaagt de kosten. Daarnaast worden de kisten erg snel gevuld. We hebben geen vergelijkbaar systeem in Noord-Amerika. Nog een troef is dat alles gemakkelijk te verplaatsen is van de ene locatie naar de andere. En een laatste pluspunt is dat de Europese kisten groter zijn dan die in Amerika en dit verhoogt de productiviteit.”

Voor d'Astous is het menselijke aspect heel erg belangrijk bij de keuze voor een samenwerking. “Mechatec is een bedrijf dat samenwerkt met zijn klanten. Het belangrijkste element bij de keuze van een machine is de

mens achter het ontwerp en de fabricage ervan. Bij Mechatec vond ik mensen die open, flexibel, eerlijk en respectvol waren. Samen hebben we de apparatuur aangepast aan onze behoeften. Als er problemen waren, was het hele team beschikbaar om ons te helpen oplossingen te vinden.”

De sterke punten van de machine zijn volgens d'Astous het kunnen wegen van de kisten, een snelle cyclustijd en een zeer beperkte impact op de aardappelen. Ook de verbinding van de machine met hun ERP voor het maken van de kisten is een voordeel.

“Hiervoor heeft Mechatec het programma gewijzigd en zijn er extra veiligheidsvoorzieningen toegevoegd. De machine is tweehonderd procent geschikt voor aardappelen. Die worden snel en omzichtig in de kisten gestort zodat ze niet beschadigd worden. We voeden de machine met twee kisten tegelijk, maximaal vier hoog en we verwijderen de dozen per twee.”

De laatste versie van de machine is geüpgradet om sommige dingen betrouwbaarder te maken. “In ons geval vulden we 23.000 dozen in minder dan vier weken. We

hebben vier kistenvullers en twee kistenwassers. We werken gelijktijdig met drie teams die dozen vullen. Aangezien de machine zestien uur per dag in een zanderige omgeving werkt, is dat bijna vier weken zonder pauze. Omdat wij in Canada net voor de vorstperiode oogsten, kunnen wij het ons niet veroorloven de oogst te onderbreken wegens een defect, dus hebben wij altijd een extra machine om dat op te vangen. Vorig jaar werd de reservemachine niet gebruikt. Dus de apparatuur is zeer betrouwbaar.”

geschud is, ligt het product mooi in de kist”, aldus Herens.

#### ‘SERVICE OP EN TOP’

De BF 280 heeft in zijn eerste seizoen bij Herens volledig storingsvrij gelopen. Mocht er een storing optreden, dan kan er snel ingegrepen worden. De boxenvuller is aangesloten op het internet. Bij een storing logt een monteur op afstand in en kan zo zien wat er aan de hand is en zo mogelijk de storing direct oplossen. Herens heeft bovendien de beschikking over reserveonderdelen van Mechatec. “Met Mechatec heb ik afgesproken dat wij die voor hen bewaren. Ze kunnen dan, als het nodig is, gebruikt worden door andere ondernemers in de buurt die een machine van Mechatec in gebruik hebben. Al met al op en top service. Dat is belangrijk, want bij het inschuren kunnen we ons zo min mogelijk stilstand veroorloven.”



De BF 280 stapelt en ontstapelt de kisten heel secuur.



De kisten worden mooi afgevuld en een keer subtiel geschud. Het product ligt mooi in de hoeken.